

## **PATRIMONIO DELLA PA**

### **Aperta la rilevazione dei beni immobili pubblici attraverso il nuovo applicativo (ai sensi dell'articolo 2, comma 222, della Legge n. 191/2009)**

#### **Premessa**

Il 18 novembre 2021 si è aperta la rilevazione dei beni immobili pubblici attraverso il nuovo applicativo. Il Dipartimento del Tesoro ha avviato la rilevazione dei beni immobili pubblici, ai sensi dell'articolo 2, comma 222, della Legge n. 191/2009.

Il progetto Patrimonio della PA prevede l'obbligo di comunicazione annuale al Dipartimento del Tesoro, da parte delle Amministrazioni pubbliche dei dati relativi ai beni immobili (fabbricati e terreni) al 31 dicembre di ogni anno.

Con il passaggio alla nuova piattaforma sono cambiate le modalità e la logica della comunicazione. Il nuovo applicativo è basato su una "**rilevazione continua**" in cui i beni censiti rimangono a sistema e l'aggiornamento viene fatto, in maniera continuativa, **per variazioni** rispetto a quanto già dichiarato.

La nuova logica è incentrata sulla **unicità** del bene e delle informazioni ad esso collegate e sulla loro condivisione, attraverso un processo di comunicazione e, in alcuni casi, di approvazione tra Amministrazioni.

#### **E' bene evidenziare inoltre che le Amministrazioni inadempienti saranno segnalate alla Corte dei Conti per il seguito di competenza.**

#### **Il servizio proposto si sostanzia:**

Sono previste due distinte fasi della rilevazione.

1. verifica delle informazioni presenti a sistema dei dati relativi ai beni in proprietà e in detenzione al 31/12/2019 (tale adempimento va fatto entro il 28 febbraio 2022).
2. trasmissione dei dati entro la data di scadenza (data che sarà comunicata dal Dipartimento del Tesoro).

#### **Le attività da svolgere:**

- Modifica identificativo catastale
- Variazione di proprietà, compravendita
- Rettifica cessione e rettifica acquisizione
- Bonifica intestatari e variazione di proprietà
- Variazione di detenzione

Non sarà possibile procedere all'invio dei dati relativi al 31/12/2019 in presenza di schede con anomalie bloccanti, che dovranno essere verificate e opportunamente rettificate utilizzando le funzionalità messe a disposizione all'interno dell'applicativo del Tesoro.

#### **Costo per 12 mesi (\*)**

- Supporto alla registrazione del portale
- Supporto e caricamento dati al 2019
- Supporto alla verifica e consolidamento dei dati al 2019
- Supporto alle variazioni (cedenti/riceventi)

SERVIZIO	Per Comune sino a 5000 ab.	Per Comune da 5001 a 10000 ab.	Per Comune da 10001 a 20000 ab.	Per Comune da 20001 a 30000 ab.	Per Comune da 30001 a 50000 ab.	Per Comune oltre 50000 ab.
Costo del Servizio per 12 mesi (*)	€ 600,00	€ 800,00	€ 1.000,00	€ 1.300,00	€ 1.600,00	€ 1.900,00

Ai prezzi va aggiunta l'iva del 22% - Pagamenti a 60 gg. – Pagamenti: 50% all'ordine - 50% chiusura lavori.